



Pełne stanowisko składa się z prasy, czujników i elektroniki pomiarowej i jest wyposażone także w:

- odpowiednie dźwignie i zębaki
- hartowane i szlifowane suwaki w przewodnicy
- zakres sił 1 kN do 7,5 kN
- bezpośredni pomiar siły za pomocą czujnika
- wbudowany czujnik położenia
- analizator DIGIFORCE 9310
- zespół sterowania DIGIPILOT i inne przydatne akcesoria

Zastosowanie

Prasy ręczne dostarczane są ze wszystkimi czujnikami i urządzeniami pomiarowymi, niezbędnymi do kontroli siły i położenia przy montażu, wytłaczaniu, perforowaniu lub wciskaniu. Pozwala to na zagwarantowanie jakości produktów końcowych przy pomocy relatywnie tanich i wypróbowanych urządzeń. Prasy posiadają także przydatne akcesoria jak zabezpieczenie suwu i sterowanie, co całkowicie wyklucza nieumyślną nieprawidłową obsługę i daje lepszą jakość produkowanych części. Sama prasa, tak jak używana technika pomiarowa, jest ukształtowana na tyle elastycznie aby umożliwić dopasowanie do różnorodnych produkowanych części.

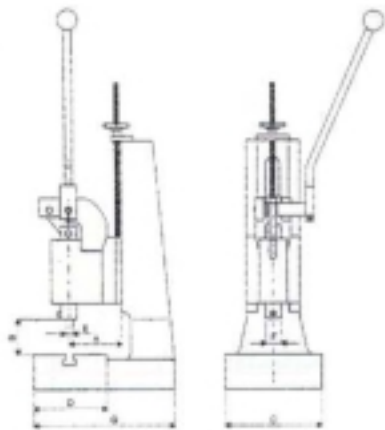
Opis

Prasa wraz z oprzyrządowaniem stanowi kompletny system gotowy do pracy. Całkowity przebieg siły i położenia jest monitorowany przy pomocy wbudowanych czujników i kontrolowany przy pomocy analizatora DIGIFORCE. Możliwe jest zapamiętanie do ośmiu programów pomiarowych odpowiadających produkcji różnych części i przełączanie ich zgodnie z potrzebami. Czujnik położenia montuje się z boku górnej części prasy. Czujnik siły znajduje się w głowicy. W podstawie prasy znajdują się uchwyty do mocowania produkowanych części i odpowiednich narzędzi a dźwignia ręczna, może być dopasowana dla lewo i praworęcznych. Dzięki temu okablowanie nie ogranicza przestrzeni roboczej.

Typ	Wymiary	Jednostka	5501-6005-KE0000	5501-6007,5-KE0000	5501-6001,5-ZA0000	5501-6002,5-ZA0000
Zakres siły nacisku		kN	5,0	7,5	1,5	2,5
Skok roboczy		mm	40	40	40	50
Odstęp	A	mm	63	80	63	80
Przestrzeń robocza	B	mm	40 – 135	48 – 208	54 - 178	46 – 242
Wymiary stołu	C x D	mm	100 x 65	155 x 115	100 x 65	155 x 115
Rowek DIN 650		mm	10	12	10	12
Wymiary mocowania	E	mm	10H7 x 25	10H7 x 25	10H7 x 25	10H7 x 25
Średnica głowicy	F	mm	20	24	20	20
Powierzchnia podstawy	G x H	mm	110 x 160	155 x 220	110 x 160	155 x 220
Masa		kg	ok. 10,0	ok. 20,0	ok. 8,5	ok. 21,0

Ręczne prasy z okrągłym suwakiem

Prasy kolanowe osiągają maksymalną siłę najpierw pod punktem zwrotnym (UT) z nieznacznym nakładem siły użytkownika - jedynie 150 N. Aby ułatwić ustawienie narzędzi oba modele mają możliwość ustawienia najwygodniejszego położenia dzięki długiej śrubie. Ergonomicznie ukształtowana dźwignia ręczna jest ustawialna bezstopniowo o 360° i dzięki prostemu przełączaniu poprzez przestawianie wtyków można ją przystosować dla leworęcznych. Hartowane i zeszlifowane okrągłe suwaki przesuwają się na (gehonten) prowadnicy i zapewniają praktyczną bezdozorową pracę. Stół prasy jest zeszlifowany i umieszczony za pomocą rowku w DIN 650.



**Ręczna prasa kolanowa,
Siła nacisku 5,0 kN**

Typ 5501-6005-KE0000

**Ręczna prasa kolanowa,
Siła nacisku 7,5 kN**

Typ 5501-6007,5-KE0000

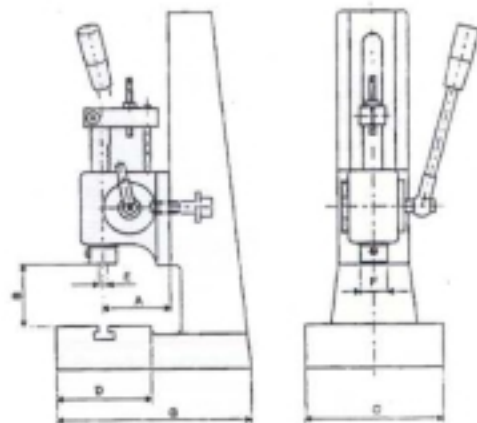
Akcesoria

Zabezpieczenie suwu typ 5501-Z001. Zabezpieczenia suwu eliminują części suwu i niekompletne operacje technologiczne. Suw roboczy jest zawsze i pewnie całkowicie wyprowadzany. Suw wsteczny prasy jest na tyle długo blokowany przez suw kukubowy, aż do osiągnięcia ustawionego niskiego punktu. Luźny mechanizm umożliwia wyjęcie przechylnych części. Razem z DIGIFORCE i pudełkiem potwierdzenia można z tego zrezygnować.

Zabezpieczenie przed zmianą położenia typ 5501-Z002 dla ręcznych pras kolanowych. Kołek, który biegnie przez żłobek w suwie zapobiega szeroko pojętej promieniowej zmianie położenia.

Wiercenie w stole typ 5501-Z003. W centrowym wierceniu w stole można podnosić i centrować spodnie części narzędzi. Śruba poprzeczna umożliwia ustawienie. Wiercenie w stole umożliwia również szybką zamianę narzędzi w ten sposób redukując czas ustawiania.

Prasy zębatkowe przenoszą swoją siłę nacisku przez całą długość suwu, bezpośrednie przenoszenie energii pozwala na subtelną pracę w każdym punkcie również przy zaciskaniu dłuższych części lub spoin wzdłuż dłuższych odcinków. Długa śruba pozwala na ustawieniu wysokości górnej części prasy. Dźwignia użytkowa jest ustawialna bezstopniowo o 360°. Hartowany i zeszlifowany okrągły suwak zabezpiecza przed zmianą położenia zredukowanemu promieniowemu cyklowi pracy. Długość suwu może zostać ustawiona w różny sposób za pomocą śruby nastawczej. W zeszlifowanym stole prasy można wykonać na życzenie otwór w osi suwu.



Prasa zębatkowa,

Siła nacisku 1,50 kN Typ 5501-6001,5-ZA0000

Prasa zębatkowa

Siła nacisku 2,5 kN

Typ 5501-6002,5-ZA0000

Nastawienie precyzyjne punktu ciśnienia dla ręcznych pras kolanowych typ 5501-Z004. Ponieważ ręczne prasy kolanowe osiągają maksymalną siłę dopiero poniżej punktu zwrotnego oraz ustawienie za pomocą długiej śruby nie jest dokładne, można precyzyjnie ustawić punkt ciśnienia od razu przy suwie za pomocą nastawienia precyzyjnego punktu ciśnienia. Skala nastawiania umożliwia odczytywalne nastawienie precyzyjne od 0,02 mm, zakres nastawczy wynosi $\pm 1,5$ mm.

Często pojawia się życzenie, by otrzymane prasy montować wraz z techniką pomiarową. Wtedy pomiar siły jest możliwy dzięki prostemu wbudowaniu czujnika siły w suw, ale również wbudowanie czujnika położenia z boku na górę prasy nie stanowi dla żadnego klienta większego problemu.