



# Subminiatur-Kraftsensor

Typ 8411

Kennziffer: 8411
Fabrikat: burster
Lieferzeit: 10 Wochen
Garantie: 24 Monate



- Sehr kleine Abmessungen
- Robuster Aufbau
- Aus nichtrostendem Stahl hergestellt
- Hohe Eigenfrequenz
- Für Zug- und Druckkräfte
- Kennlinienabweichung < 0,5 % v.E.</li>

### **Anwendung**

Die Sensoren der Reihe 8411 sind in den Abmessungen bewusst klein gehalten, um sie einfach in vorhandene Strukturen einzubeziehen oder sie an schwer zugänglichen Stellen einzubauen. Über die beiden Gewindebolzen werden Zug- und Druckkräfte in das zylinderförmige Sensorgehäuse eingeleitet. Anwendungsgebiete dieser Subminiatur-Kraftsensoren ist ihr Einsatz als Messglied im gesamten Apparatebau, in Fertigungsstraßen, Mess- und Kontrolleinrichtungen, Prüfvorrichtungen usw.

Der Sensor ist vorsichtig über die Gewindebolzen einzuschrauben. Bei der Montage darf kein Werkzeug verwendet werden.

Die Kraft muss zentrisch, entlang der Mittellinie nur über die Gewinde eingeleitet werden. Anbauteile dürfen das Sensorgehäuse nicht berühren, ein Verkleben der Gewinde wird empfohlen. Biege-, Knick- und Torsionsmomente verursachen Messfehler und können zur Beschädigung des Sensors führen. Zur Vermeidung von Überlasten während der Montage ist es sinnvoll, den Sensor vorher elektrisch anzuschließen und den Messwert auf der Anzeige zu beobachten.

#### **Beschreibung**

Die zu messenden Kräfte werden über die beiden Gewindestifte zentrisch in den Kraftsensor eingeleitet. Eine Deckfläche des zylinderförmigen Sensorgehäuses ist als Messelement ausgebildet, auf dessen Innenseite die DMS appliziert sind.

Bei Krafteinwirkung wird die Vollbrückenschaltung verstimmt und gibt ein der Kraft proportionales Ausgangssignal ab.

Im Anschlusskabel des Sensors befindet sich ca. 900 mm vom Sensorkörper entfernt eine starre Ausgleichsplatine von 7 mm Breite und 70 mm Länge. Darauf untergebracht ist ein Widerstandsnetzwerk zum Abgleich der Brücke und ihrer Temperaturkompensation. Ein Entfernen der Platine oder eine Veränderung der Kabellänge zerstört die Kalibrierwerte des Sensors.

Die kompakte, steife Bauform hat hohe Eigenfrequenzen bis 160 kHz zur Folge, was sich vorteilhaft bei dynamischen Messungen auswirkt. Die aktive Seite stellt das dem Kabel nächste Gewinde dar.

## **Technische Daten**

Bestell- bezeichung	Messbereich	Abmessungen [mm]						Gewinde	Resonanz- frequenz	Nenn- kennwert nominell	Torsions- moment max. zul.
		ø D	Н	В	L	М	øΚ	Т	[kHz]	[mV/V]	[Nm]
8411-2,5	0 2,5 N	12,7	6,6	7,4	5,1	2,2	1,9	M 3 x 0,5	3,0	15	0,45
8411-5	0 5 N	12,7	6,6	7,4	5,1	2,2	1,9	M 3 x 0,5	4,0	15	0,45
8411-10	0 10 N	12,7	6,6	7,4	5,1	2,2	1,9	M 3 x 0,5	7,0	2	0,45
8411-20	0 20 N	12,7	6,6	7,4	5,1	2,2	1,9	M 3 x 0,5	11,0	2	0,45
8411-50	0 50 N	12,7	6,6	7,4	5,1	2,2	1,9	M 3 x 0,5	18,0	2	0,45
8411-100	0 100 N	12,7	6,6	7,4	5,1	2,2	1,9	M 3 x 0,5	26,0	2	0,45
8411-200	0 200 N	12,7	6,6	7,4	5,1	2,2	1,9	M 3 x 0,5	40,0	2	0,45
8411-500	0 500 N	12,7	6,6	7,4	5,1	2,2	1,9	M 3 x 0,5	67,0	2	0,45
8411-1000	0 1000 N	19,1	9,7	-	7,9	4,6	2,5	M 6 x 1,0	85,0	2	2,25
8411-2000	0 2000 N	19,1	9,7	-	7,9	4,6	2,5	M 6 x 1,0	98,0	2	2,25
8411-5000	0 5000 N	19,1	9,7	-	7,9	4,6	2,5	M 6 x 1,0	167,0	2	2,25

#### Elektrische Werte

Brückenwiderstand (Vollbrücke):

Messbereich ≤ 0 ... 5 N Halbleiter-DMS  $500 \Omega$ , nominell Messbereich ≥ 0 ... 10 N Folien-DMS  $350 \Omega$ , nominell Referenzspeisespannung: 5 V DC

Nennkennwert: siehe Tabelle Isolationswiderstand:  $> 5000 \text{ M}\Omega$  bei 50 V DC Kalibrierwiderstand:  $59 \text{ k}\Omega \pm 0.1\%$ 

Die durch einen Shunt dieses Wertes hervorgerufene Brückenausgangsspannung ist im Kalibrierprotokoll angegeben.

# Umgebungsbedingungen

Gebrauchstemperaturbereich:  $-55\,^{\circ}\text{C}\,\dots + 120\,^{\circ}\text{C}$  Nenntemperaturbereich:  $+15\,^{\circ}\text{C}\,\dots + 70\,^{\circ}\text{C}$  Temperatureinfluss auf das Nullsignal:  $\leq \pm 0,02\,^{\circ}\text{v.E./K}$  Temperatureinfluss auf den Kennwert:  $\leq +0,02\,^{\circ}\text{v.S./K}$ 

Mechanische Werte

Relative Kennlinienabweichung:  $< \pm 0.5 \%$  v.E. Relative Umkehrspanne:  $< \pm 0.5 \%$  v.E. Relative Spannweite:  $< \pm 0.1 \%$  v.E. Messart: Zug- und Druckkräfte.

Kalibrierung in Zugrichtung (Vorzugsrichtung)
Bei Betrieb entgegen der Vorzugsrichtung ist mit geändertem

Nennkennwert zu rechnen.

Nennmessweg: 13 μm ... 38 μm
Maximale statische Gebrauchskraft: 150 % der Nennnkraft
Dynamische Belastbarkeit: empfohlen möglich möglich 70 % der Nennnkraft

Werkstoff: nichtrostender Stahl 17-4 PH (ähnlich 1.4542)

Elektrischer Anschluss:

Hochflexible, farbcodierte, teflonisolierte Adern mit freien Lötenden, Länge ca. 1,5 m. Starre Platine, ca. 7 mm breit, 70 mm lang, für Brückenausgleich, Kalibration und Temperaturkompensation nach ca. 0,7 m vom Sensorkörper. Kabelschirm zwischen Sensor und Platine.

Schutzart: nach EN 60529 IP54

Anschlussbelegung:

rot Speisespannung positiv schwarz Speisespannung negativ grün Ausgangssignal negativ weiß Ausgangssignal positiv

Abmessungen: siehe Tabelle und Maßzeichnung Messbereiche ≥ 0 ... 1000 N haben am Sensorkörper eine starre Kabelhülse 7,6 mm lang, ø 2,5 mm.

Gewicht:

#### Montagehinweise

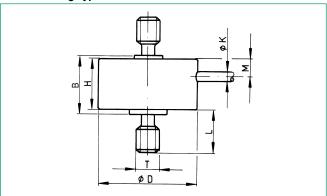
Die zu messende Kraft muss zentrisch und querkraftfrei über die Außengewinde eingeleitet werden. Seitlich wirkende Einspannkräfte sind unbedingt vom Sensor fernzuhalten, da hierdurch Messfehler oder Zerstörungen entstehen.

Um eine sichere Fixierung des Kraftsensors in seiner Einbaulage zu gewährleisten, kann dieser am Gewinde verklebt werden. Bei der Einleitung von Druckkräften ist durch geeignete Konstruktionen, wie z.B. geführte Anbauteile, ein Ausknicken zu vermeiden.

Während der Handhabung und des Einbaus ist zu beachten, dass der Kabelaustritt und das Sensoranschlusskabel nicht auf unzulässig hohe Zug- und Biegekräfte beansprucht werden. Gegebenenfalls ist eine wirksame Zugentlastung vorzusehen.

#### Technische Änderungen vorbehalten. Alle Datenblätter unter www.burster.de

## Maßzeichnung Typ 8411



Messbereiche ≥ 0 ... 1000 N ohne Bund am Gehäuse zum Gewinde.

Die CAD-Zeichnung (3D/2D) für diesen Sensor kann online direkt in Ihr CAD-System importiert werden.

Download über www.burster.de oder direkt bei www.traceparts.de. Weitere Infos zur burster-traceparts-Kooperation siehe Datenblatt 80-CAD.

## **Bestellbeispiel**

Subminiatur-Kraftsensor Messbereich 0 ... 20 N

8411-20

# Zubehör

Anschlussstecker

12-polig, passend für alle burster-Tischgeräte **Typ 9941** 9-polig, passend für SENSORMASTER und DIGIFORCE®

Typ 9900-V209
Montage eines Kupplungssteckers an das Sensoranschlusskabel bei hauptsächlicher Benutzung des Sensors

in Vorzugsrichtung (positives Messsignal bei Zugkraft)

Bestellbezeichnung: 99004

nur bei Anschluss des Sensors am SENSORMASTER Typ 9163 im Tischgehäuse Bestellbezeichnung: 99002

entgegen der Vorzugsrichtung (positives Messsignal bei Druckkraft)

Bestellbezeichnung: 99007

nur bei Anschluss des Sensors am SENSORMASTER Typ 9163 im Tischgehäuse **Bestellbezeichnung: 99008** 

Auswertegeräte, Verstärker und Prozessüberwachungsgeräte,wie z.B. Verstärkermodul Typ 9243, Digitalanzeiger Typ 9180 oder DIGIFORCE® Typ 9307 siehe Sektion 9 des Katalogs.

#### Option

Standardisierung des Nennkennwertes im Sensoranschlusskabel nur für Messbereiche  $\geq 0 \dots 10 \ N$  auf 1,0 mV/V  $\pm$  0,5 % ...-V010

## Werkskalibrierschein (WKS)

Kalibrierung des Kraftsensors, auch zusammen mit einer Auswerteelektronik. Der Standard-Werkskalibrierschein beinhaltet 11 Punkte, bei Null beginnend in 20%-Schritten über den gesamten Messbereich, für steigende und fallende Last in Vorzugsmessrichtung. Sonderkalibrierungen auf Anfrage, Berechnung nach Grundpreis zuzüglich Kosten pro Messpunkt. **Typ 84WKS-84...** 

#### Mengenrabatt

Bei geschlossener Abnahme in völlig gleicher Ausführung gewähren wir ab 2 Stück 2 % ab 3 Stück 3 % ab 5 Stück 4 % Rabatt. Mengenrabatte für größere Stückzahlen und Abrufaufträge auf Anfrage.