

USB-Sensor-Interface für DMS-, Potentiometrische-, DC/DC- und Pt100-Sensoren

Typ 9206

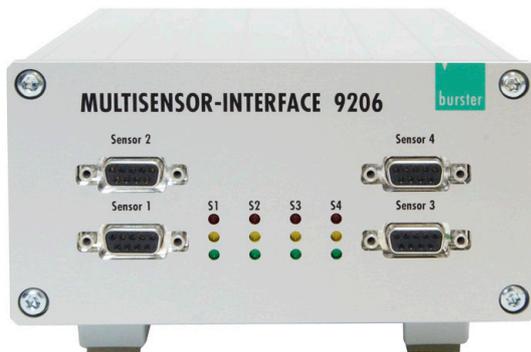
Kennziffer:	9206
Fabrikat:	burster
Lieferzeit:	ab Lager/1 Woche
Garantie:	24 Monate

Neu
Messgenauigkeit 0,01 % v.E.
mit DAkKS-Schein
für den DMS-Eingang

Neu
Auswertesoftware DigiVision
verwaltet bis zu 32 Messkanäle
mit mathematischen Funktionen



1 Kanal In-Line IP67



USB-Multisensor-Interface im Tischgehäuse

- Kostengünstiges "Plug & Measure"-Konzept
- Einfacher Anschluss über USB-Port eines PC
- 24 Bit Auflösung
- Schnelle Messung mit bis zu 1200 Messungen/s
- Komfortable Konfigurations- und Auswertesoftware DigiVision
- Pt100 als Option
- Kostenlose LabVIEW- und DLL-Treiber
- Einbindung in eigene Programme
- 6-Leiter-Technik für höchste Präzision

Anwendung

In der Praxis ergibt sich oft die Forderung, die Messsignale eines Sensors in unmittelbarer Nähe schnell und einfach zu messen und diese direkt an einen PC ohne zusätzliche Verstärker oder Umsetzer zu übertragen. Dieses lässt sich mit dem USB-Sensor-Interface 9206 durch sein "plug & measure"-Konzept sehr gut realisieren. Die USB-Anbindung erlaubt einfachste Installation.

Typische Einsatzgebiete:

- ▶ Mobile Testmessungen per Laptop
- ▶ Versuchsaufbauten in Prüflaboren
- ▶ Mess- und Kontrolleinrichtungen
- ▶ Diagnosemessungen in der Chemieindustrie
- ▶ PC-basierte Aufnahme von Dehnungskennzahlen in der Biotechnik

Beschreibung

Das USB-Sensor-Interface wird über die USB-Schnittstelle des angeschlossenen PC versorgt. Daraus wird die Speisespannung der Sensoren generiert. Die Grund- und Sensoreinstellungen werden im Hause burster vorgenommen, welche im USB-Sensor-Interface hinterlegt werden. Eine Feinabstimmung kann durch den Kunden vorgenommen werden.

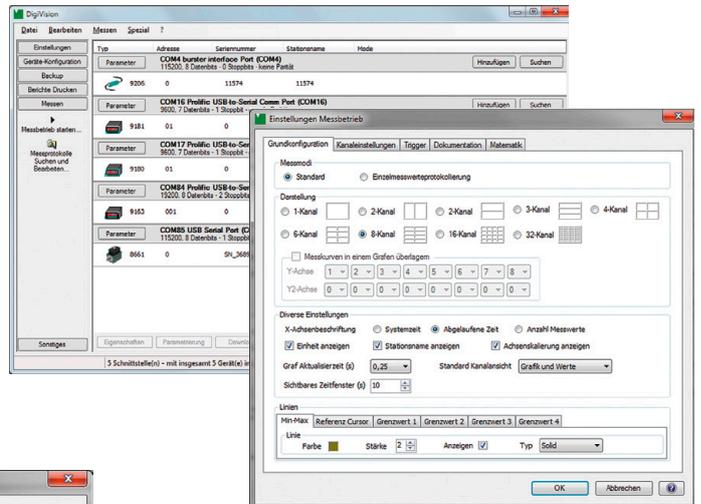
Mittels Software steht eine Anzeige und Protokollfunktion zur Verfügung. Standardmäßig kann ein USB-Sensor-Interface angeschlossen werden. Mit einem Lizenzschlüssel ist eine unbegrenzte Erweiterung möglich. Die Software erlaubt eine Darstellung von bis zu 32 Messkanälen gleichzeitig. Eine Tarierung ist für jeden Sensor einzeln möglich. Die Messkurven können in einem Schaubild gemeinsam oder einzeln dargestellt werden.

Das Interface kann von uns auf einen Sensor fest eingestellt werden. Die Änderung von kundenspezifischen Parametern ist mittels der kostenlos beigelegten Auswertesoftware möglich. Die Anbindung an LabVIEW oder Integration in eigene Programme ist mit dem kostenlos erhältlichen Treiberpaket möglich.

Konfigurations- und Auswertesoftware DigiVision

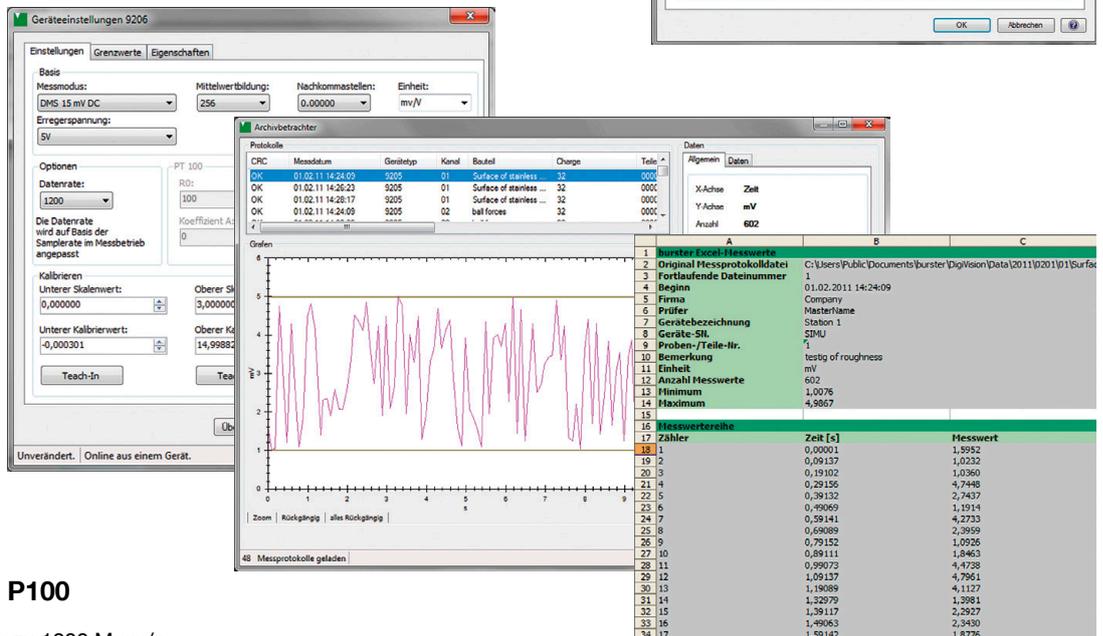
Allgemeine Software-Daten

- ▶ Komfortable Gerätesuche
- ▶ Parametrierung der Geräte
- ▶ Automatische Übernahme der Gerätedaten, z.B. Skalierung, Grenzwerteinstellung
- ▶ Backupfunktion für Gerätedaten
- ▶ Darstellung von bis zu 16 Messkanälen gleichzeitig
- ▶ Verschiedene Messraten kombinierbar
- ▶ Verschiedene Trigger global oder kanalbezogen einstellbar
- ▶ Generierung von Gerätegruppen
- ▶ Protokollsuche von Gruppen- und Einzelprotokollen
- ▶ Protokollierung der einzelnen Messkurven mit verschiedenen Optionen, z.B. Seriennummer, Chargenzähler, Tageszähler
- ▶ Exportfunktion nach Excel
- ▶ Steuerungskommunikation mit einer Steuerungseinheit (SPS, PLC, usw.) über RS232 oder Ethernet



Software DigiVision P001

- ▶ 1 Interface mit bis zu 200 Mess/s



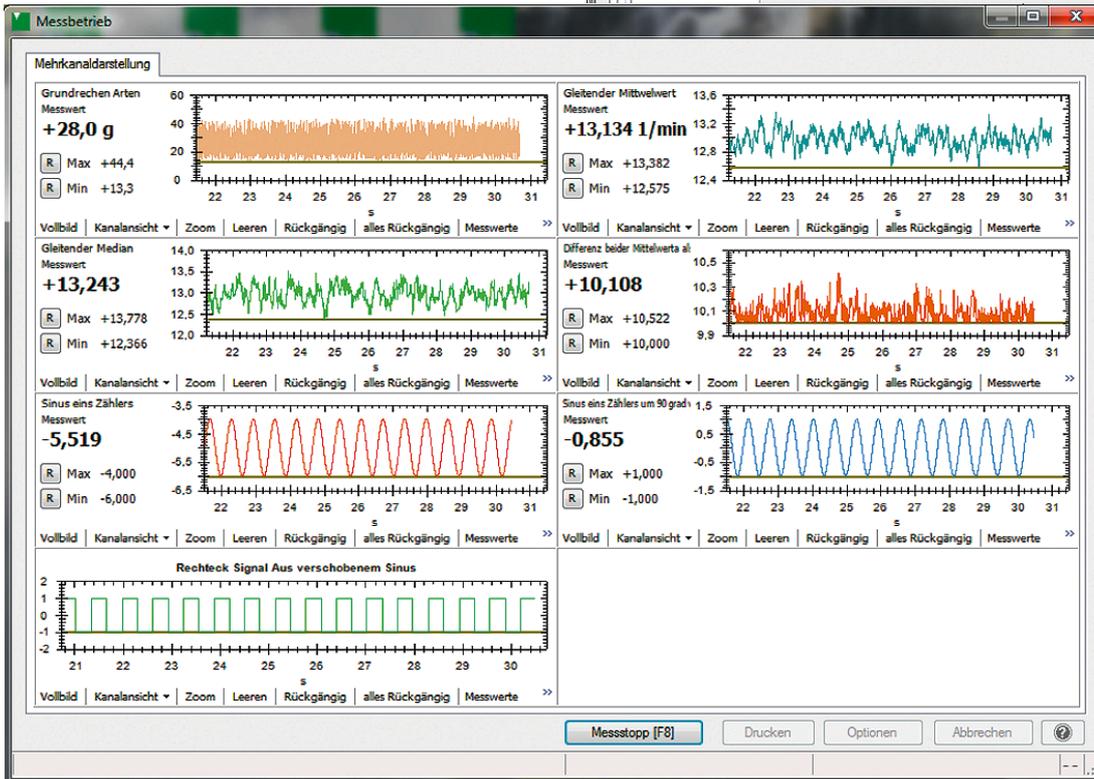
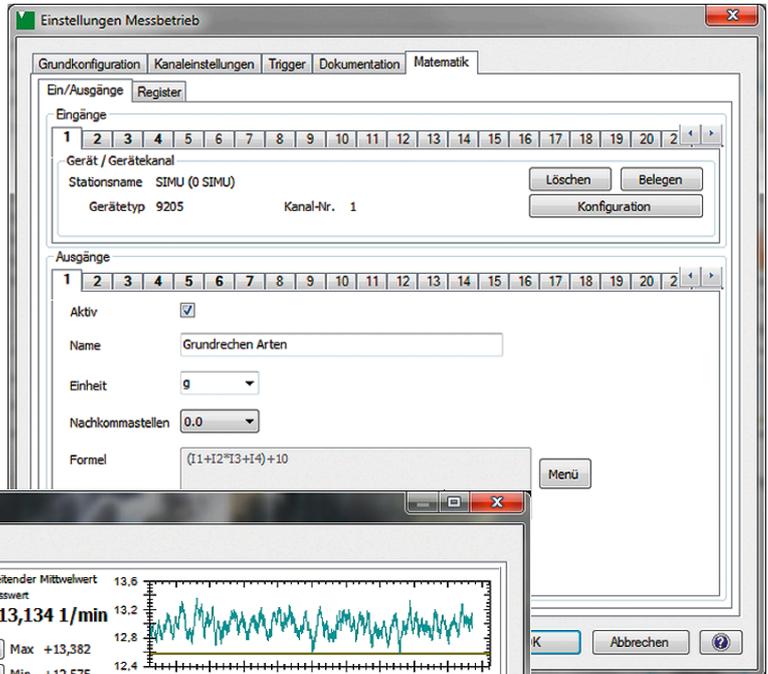
Software DigiVision P100

- ▶ max. 16 Kanäle mit bis zu 1200 Mess/s



Software DigiVision P200

- ▶ Intuitive Bedienung
- ▶ Easy-going-Konfiguration der Interfaces
- ▶ Messrate bis zu 1200 Messungen/s für jeden Kanal
- ▶ Bis zu 32 Interfaces gleichzeitig darstellbar
- ▶ Messprotokollarchivierung
- ▶ Datenexport in Excel
- ▶ Freie mathematische Messkanäle



Filterfunktionen

- Eingänge
- Ausgänge
- Register
- Zähler

IEEE Remainder(x,y) Gibt den Rest der Division zweier angegebener Zahlen zurück (x/y).

Max(x1;x2) Gibt die größere von zwei Gleitkommazahlen x1 und x2 mit doppelter Genauigkeit zurück.

Min(x1;x2) Gibt die kleinere von zwei Gleitkommazahlen x1 und x2 mit doppelter Genauigkeit zurück.

Pow(x;y) Potenziert eine angegebene Zahl x mit dem angegebenen Exponenten y.

Round(x;y) Rundet einen Gleitkommawert x mit doppelter Genauigkeit auf eine angegebene Anzahl von Bruchziffern y.

Beispiel

Beschreibung

Beispiel

Formel

$(I1+I2*I3+I4)+10$

Validierung

Ok

OK Abbrechen

Typische Anwendungen

- ▶ Differenzmessungen
- ▶ Mittelung des Messergebnisses
- ▶ Wirkungsgradermittlung bei Motorprüfständen
- ▶ Massenträgheitsmoment ermitteln
- ▶ Feststellen der Reibkraft
- ▶ Vergleichsmessung verschiedener Messwerte