

Piec kalibracyjny Jupiter

- Szeroki zakres pracy do 660°C
- Krótki czas odpowiedzi
- Kalibracja pełnej pętli pomiarowej

Piece kalibracyjne Jupiter zapewniają najwyższe parametry kalibracji przemysłowej, w połączeniu z łatwą w stosowaniu, przenośną konstrukcją. Są idealnym rozwiązaniem w kalibracji zarówno termopar, jak i czujników rezystancyjnych. Konstrukcja umożliwiająca szybkie grzanie i chłodzenie pieca umożliwia stosowanie go w kalibracji na linii. Opcjonalne wkładki dają możliwość kalibracji czujników powierzchniowych i termomertów na podczerwień.

Standardowa wkładka umożliwia wprowadzenie do pieca do 6 termomertów. W większe bloki wyposażone są piece z serii Gemini.

Piec dostępny jest w trzech wersjach - Podstawowej (B), Polowej (S) i Zaawansowanej (A). Wersja podstawowa posiada wyświetlacz cyfrowy do ustawiania i podglądu temperatury w urządzeniu, wersja polowa posiada wbudowany dodatkowy, niezależny wskaźnik do odczytu z czujnika referencyjnego. Kontroler wersji zaawansowanej posiada wejścia dla czujnika referencyjnego oraz czujników testowanych dając możliwość stosowania dodatkowych, zaawansowanych funkcji, takich jak automatyczne cykle temperaturowe, rejestracja. Posiada także kolorowy wyświetlacz o wysokiej rozdzielczości.

Isotech jest producentem wiodących rozwiązań w kalibracji temperaturowej, zaopatruje liczne laboratoria narodowe we wzorce pierwszorzędowe. Posiada także akredytowane laboratorium kalibracyjne dla pełnej skali temperatury. Może więc zaoferować pełen zakres kalibracji.

Modele zgodne są z wymaganiami pojemnościowymi EURAMET/cg-13/v.01, "EA Guidelines on the Calibration of Temperature Block Calibrators, wcześniejszego EA10/13. accuracy and best performance.



<http://www.isotech.co.uk/industrial/>

Wszystkie modele dostarczane są z programowaniem I-Cal Easy LOG, a model A dodatkowo z oprogramowaniem do zarządzania rejestracją i konfiguracji urządzenia (patrz str. 14).



Parametr	Model
	Jupiter 4852
Zakres temperatur	35°C do 660°C
Model Zaawansowany (A)	
Stabilność	±0.015°C @ 100°C ±0.025°C @ 650°C
Rozdzielczość wyświetlacza	0.01°C w całym zakresie
Dokładność: kanał wejścia RTD	±0.05°C ±0.005% odczytu
Dokładność: kanał wejścia termopar	E,J,K,N: ±0.2°C @ 660°C R: ±0.6°C S: ±0.7°C @ 660°C T ±0.2°C @ 150°C
Dokładność zimnego złącza	±0.35°C
Model Podstawowy (B)/ Polowy (S)	
Stabilność	±0.02°C @ 100°C ±0.03°C @ 650°C
Rozdzielczość wyświetlacza	0.01°C od 30.00 do 99.99°C następnie 0.1°C: 0.01°C przez interfejs PC
Parametry wspólne	
Dokładność wyświetlacza ¹	0.5°C
Ciało czarne	±0.3°C
Kalibrator czujników powierzchniowych	±0.5°C
Chłodzenie 650°C do 150°C	w 60 minut
Grzanie 30°C do 650°C	w 20 minut
Najlepsza wydajność	Patrz: wykres
Objętość kalibracyjna	średnica 35mm, głębokość 148mm
Wkładka standardowa	6 nawiertów o średnicach: 2 x 4.5mm, 2 x 6.4mm, 1 x 8.0mm, 1 x 9.5mm, gł.140mm
Jednostki wyświetlacza	°C, °F, K
Moc	115Vac or 230Vac 50/60Hz 1000 Watts
Wymiary	384H (z rączką) x 212W x 312D mm
Masa	8.5kg

(1) Tylko w trybie suchego bloku: porównanie 6.5mm studni do wielkości wyświetlanej

	ZAAWANSOWANY (A)	POLOWY (S)	PODSTAWOWY (B)
Wyświetlacz cyfrowy do ustawienia i odczytu temp. bloku	Tak	Tak	Tak
Interfejs PC	Ethernet + USB Host	Serial	Serial
Test termostatów	Tak - 2 wejścia	Tak - 1 wejście	Nie
Niezależny wyświetlacz do czujnika referencyjnego	Tak	Tak	Nie
Dodatkowe wejścia dla urządzeń testowanych	Do 3: 2 wejścia uniwersalne dla PRT, termopar lub wejść procesowych i wejście termoparowe	Nie	Nie
Automatyczne cykle temperatury	Tak	Nie	Nie
Rejestracja	Tak - Eksport do USB	Nie	Nie
Eliminacja offsetu	Tak - blok może podążać za czujnikiem odniesienia	Nie	Nie
Wybór języka: angielski, francuski, włoski lub hiszpański	Tak - na kolorowym wyświetlaczu	Nie	Nie
Wbudowany Web Server	Tak	Nie	Nie
Uwierzytelnienie danych	Tak - wygodne w badaniach naukowych, zastosowaniach motoryzacyjnych i lotniczych	Nie	Nie



UKAS Calibration available for these systems - *International Traceability - Best Practice* See page 14

Suchy blok

SZYBKA REAKCJA



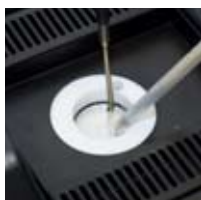
Metalowy blok pieca

Jupiter wyposażony jest standardowo we wkładkę dostosowaną do szerokiego zakresu czujników



Ciało czarne

Dodanie opcjonalnego ciała czarnego umożliwia kalibrację termometrów na podczerwień.



Kalibrator czujników powierzchniowych

Dodanie zestawu do czujników powierzchniowych umożliwia ich prawidłową kalibrację

Jupiter Akcesoria



Wkładka do bloku 852-07-11

Wkładka standardowa - w dostawie.
Wymiary: 2 x 4.5mm, 2 x 6.4mm, 1 x 8mm i 1 x 9.5mm wszystkie o głębokości 140mm

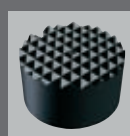
Wkładki alternatywne

852-09-03 Wkładka alternatywna typ B średnice otworów: 13mm, 10mm, 8mm, 5mm i 3.5mm, wszystkie o głębokości 140mm deep

852-09-04 Wkładka alternatywna typ C średnice otworów 8mm, 6x 6.5mm, wszystkie o głębokości 140mm

852-07-07 Wkładka bez otworów do obróbki przez użytkownika. Z otworem M4 do wyjmowania.

852-07-07C Wg zamówienia. Minimalna odległość między otworami 3mm. Możliwość wykonania wkładki wg wymagań po konsultacji z producentem.



Zestaw: ciało czarne 852-09-05

W skład wchodzi ciało czarne i czujnik.



Zestaw: czujniki powierzchniowe 852-07-15

W zestawie - termopara kątowa.

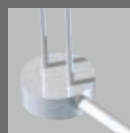


Kalibracja

W zestawie trzypunktowa kalibracja zakładowa dla pieca z metalowym blokiem

Kalibracja akredytowana

Zalecana: opcja dla temperatur w bloku i wejścia czujnika odniesienia (symulacja). Akceptowana w przeszło 70 krajach.



Chłodzenie powietrzem 853-04-02

Do stosowania ze sprężonym powietrzem. Wkładka umożliwia przepływ powietrza w bloku przyspieszając chłodzenie.



Czujnik referencyjny 935-14-72/DB

Platynowy termometr rezystancyjny stosowany do inum 660°C. Średnica czujnika: 6mm, zalecany otwór: 6,5mm.



Interfejs pętli prądowej 935-06-161

Zasilanie 24VDC i podłączenia. Zasilanie przekaźników prądowych 4-20mA, wtyki 4mm ułatwiające podłączenie.



Walizka 931-22-111

Odporna walizka z przestrzenią na akcesoria. Na kółkach z wysuwaną rączką.



Narodowe Instytuty Metrologiczne wybierają Isotecha A ty?

Isotech jest producentem najszerszej gamy sprzętu do kalibracji temperaturowej od ręcznych termometrów po wzorce pierwszorzędowe. Z rozwiązaniami Isotechu można rozbudowywać laboratorium bez ograniczeń wymaganiami technicznymi.

Isotech od przeszło 30 lat - dzięki wiedzy, doświadczeniu i światowej wymianie doświadczeń - jest pionierem rozwoju metrologii temperaturowej.

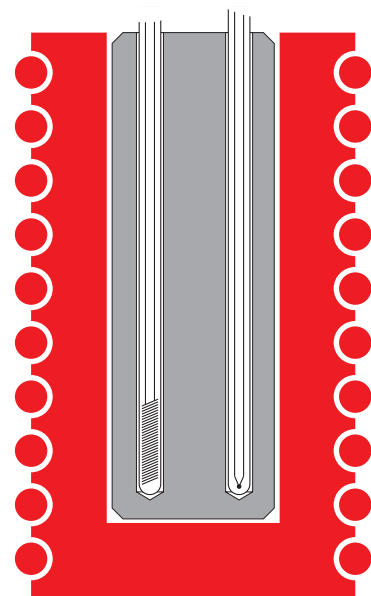
Jupiter - Korzyści

- Piec kalibracyjny Jupiter cechuje jednorodne ogrzewanie realizowane przez specyficznie nawinięte grzałki wokół i na przedłużeniu bloku. Blok wykonano z miedzi, posiadającej bardzo wysokie przewodnictwo cieplne; znacznie wyższe niż stop

aluminium z mosiądzem, stosowany gdzie indziej. Specjalny proces zabezpiecza miedź przed utlenianiem. Zastosowany materiał i ekspercka wiedza dają wspaniały wynik.

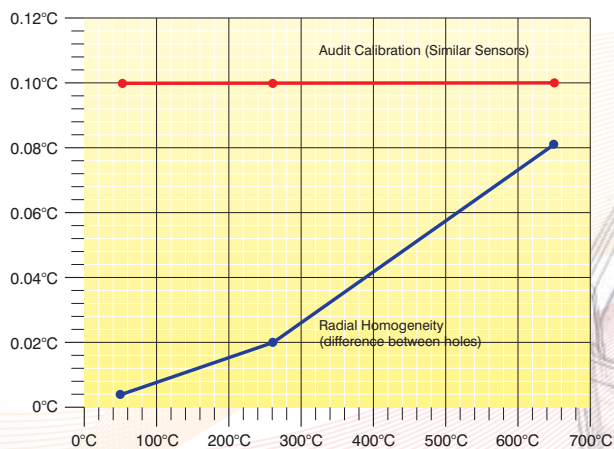
Praca do 660°C

- Jupiter ZAAWANSOWANY (A) pracuje do maksimum of 660°C; w ten sposób osiąga graniczną wysoką temperaturę referencyjnych platynowych termometrów rezystancyjnych Isotecha. Pozwala to na stosowanie czujników w piecach bez ryzyka przekroczenia granicznej temperatury PRT. Rozwiązanie to jest korzystniejsze - ze względu na dokładność kalibracji - niż rozszerzenie zakresu pieca powyżej 660°C i stosowanie czujników referencyjnych o niższych parametrach.



Doskonała jednorodność dzięki zastosowaniu miedzianego bloku i rozszerzonej strefy grzania

Jupiter



- Kalibracja audytowa (Podobne czujniki)
- Jednorodność promieniowa

See Evaluation Reports for full details
<http://www.isotech.co.uk>

Jak zamawiać

- 1 - Wybierz pożądane opcje i akcesoria
- 2 - Napięcie zasilania :
Określ albo 115Vac 50/60hz lub 230Vac 50/60Hz

